



Waagensysteme

- Differentialwaagensysteme
- Konuswaagen
- Chargenwaagen
- Wägetechnik und Zubehör
- Dosieranlage für individualisierte Schüttgutmischungen



Die WDW auf einen Blick

Die WDW Waagen- und Dosiertechnik GmbH entwickelt seit 1995 innovative und anwendergerechte Lösungen in den Bereichen Wäge- und Dosiertechnik, Probenahme und Sondermaschinenbau.

Im Fokus der Produktentwicklung liegt zunehmend die Automatisierung von manuellen Prozessen in der Futtermittel- und Lebensmittelindustrie. Mit beispielsweise hochgenauen Differentialwaagensystemen und vollautomatischen Probenabfüllanlagen verschafft die WDW ihren Kunden signifikante Effizienzsteigerungen.

Das Team der WDW konstruiert, fertigt und montiert Anlagen in enger Abstimmung mit ihren Kunden nach individuellen Anforderungsprofilen. Zudem führt das Unternehmen Eichvorbereitungen, Wartungen und Instandhaltungen von Eigen- und Fremdfabrikaten sowie Reparaturen durch.

Die WDW vertreibt ihre Produkte und Services vornehmlich in Deutschland, aber auch im europäischen Ausland. Über das Partnerunternehmen BDW werden zudem weltweit Projekte mit Komponenten und Anlagen der WDW realisiert.

Produkte & Leistungen:

- Waagensysteme
- Probennahmesysteme
- Abfüllsysteme
- Sondermaschinenbau
- Steuerungstechnik
- Planung
- Fertigung
- Montage
- Kalibrierung
- Eichservice
- Wartung
- Reparatur

Mehr Informationen erhalten Sie unter:

www.wdw-vechta.de

oder persönlich unter:

Tel.: 04441/917277-0





Differentialwaagensysteme

Differentialwaagensysteme werden für die hochauflösende Dosierung von Mikro-, Mittel und Makrokomponenten genutzt. Dabei werden die Zusatzstoffe in Big-Bags oder in Sackware über ein Befüllplateau in die jeweiligen Vorratzzellen gegeben. Der Anlagenbediener kann zu jeder Zeit den genauen Bestandswert der einzelnen Zellen auswerten.

Weiterhin sind die Zellen mit Austragsorganen in unterschiedlichen Ausführungen, entsprechend der erforderlichen Dosiergenauigkeit und Dosierleistung, ausgestattet. Die Dosierungen erfolgen gleichzeitig auf ein Abförderorgan, z.B. ein Muldenförderband, auch ein Spezial-Rundboden-Troglörderer ist realisierbar.

Das Band fördert die dosierten Komponenten ab und übergibt sie an den nachgelagerten Förderweg. Der entscheidende Vorteil des WDW-Systems besteht darin, alle Komponenten gleichzeitig mit hoher Genauigkeit und Geschwindigkeit dosieren zu können. Die Zeitersparnis und die große Flexibilität sind dabei besonders hervorzuheben.

Die Systeme können auf Kundenwunsch hin mit einer autarken Steuerung und Visualisierung ("Stand-Alone") geliefert, oder in ein bestehendes Prozessleitsystem integriert werden.

Vorteile:

- Modulare Bauweise / Baukastensystem
- Dosierschnecken mit Absperrventilen für höchste Dosiergenauigkeit
- Aufhängung Wägebekälter an drei Punkten, dadurch hohe Stabilität beim Wägezyklus
- Gleichzeitige Austragung aller Dosierzellen möglich, dadurch große Komponentenanzahl und höchstmögliche Chargenleistung pro Stunde
- Lückenlose Bestandsführung jeder einzelnen Komponente
- Maximal realisierbare Auflösung der Waage in Abhängigkeit zur Dosiergenauigkeit

Optionen:

- ATEX-Ausführung
- Austragshilfe bei kritischen Produkten nachrüstbar
- Behältergröße sowie Austragsorgan individuell wählbar
- Behälter in Normalstahl (lackiert) oder Edelstahl V2A / V4A (gebeizt oder poliert)
- Chargen-Kontrollwägung mittels Konuswaage
- Überwachungssysteme Befüllung / Deckelüberwachung und Freigabe
- Befüllwagen mit Aspirationsanschluss für die Behälterbeschickung



Konuswaagen

Konuswaagen bieten eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten in Produktionsprozessen moderner Industrieanlagen. Die WDW hat die Bauform basierend auf Ihrer langjährigen Erfahrung im Waagenbau perfekt auf die Bedürfnisse der Kunden abgestimmt. Durch das flexible Baukastensystem sind zudem individuelle Anpassungen möglich. Der Waagenauslauf ist mit einer elektro-pneumatischen Drehklappe sowie einer Waagenentkopplung ausgestattet. Auf Wunsch kann der Waagenauslauf für zwei Drehklappen

ausgelegt werden um mögliche Luftbewegungen durch nachgelagerte Förderorgane auszuschließen. Für Wartungs- und Reinigungszwecke ist eine komfortable Luke vorgesehen. Weiterhin werden die Konuswaagen mit Abluftstutzen für den Anschluss von Filterschlauchgestell oder Aspiration gefertigt. Die serienmäßige Abgleichvorrichtung vereinfacht es, die Waage auch langfristig entsprechend der Qualitätssicherung zu betreiben.

Varianten:

- Volumen: 50 - 4.000 Liter
- Wägebereich: 25 - 3.000 kg
- Auflösung: 10 - 1.000 g

Vorteile:

- Große Bandbreite an Konusgrößen realisierbar
- Schnelle und genaue Wägung
- Individuelle Anzahl von Dosierorganen auf eine Waage möglich
- Wägezellen eichfähig gemäß dt. Eichvorschriften
- Montage- und reinigungsfreundliche Ausführung
- Gutes Auslaufverhalten durch hohe Oberflächengüte

Optionen:

- ATEX-Ausführung
- Waagenauswertegerät
- Austragshilfen bei kritischen Produkten nachrüstbar
- Behälter in Normalstahl (lackiert) oder Edelstahl V2A / V4A (gebeizt oder poliert)
- Einhausung als Schutz vor Umgebungseinflüssen
- Sonderausführung gegen Vibrationen bei Umgebungseinflüssen



Chargenwaagen

Chargenwaagen werden für die effiziente Verwiegung von großen Schüttgutmengen, vor allem in der Lebensmittel- und Futtermittelindustrie eingesetzt. Die Waagen sind für fast alle fein- bis grobkörnigen Schüttgüter geeignet, vorausgesetzt wird lediglich eine Fließ- bzw. Rieselfähigkeit.

Geeignete Austragsorgane können an die Waagen angeschlossen werden. Die entscheidenden Vorteile der Chargenwaage sind zum einen die Möglichkeit eine Vielzahl von Dosierungs- / Eintragspunkten in einer Waage zu vereinen und zum anderen große Mengen Produkt bis zu 10 t zu verwiegen.

Vorteile:

- Verwiegung von großen Mengen bis zu 10 t
- Vielzahl von Eindosierpunkten auf einer Waage
- Für unterschiedlichste Schüttgüter geeignet
- Flexibilität bei den Abmessungen, bis zu 18.000 mm Baulänge möglich

Optionen:

- ATEX-Ausführung
- Austragshilfen bei äußerst kritischen Produkten nachrüstbar
- Behälter in Normalstahl (lackiert) oder Edelstahl V2A / V4A (gebeizt oder poliert)
- Integrierung von Probenahmesystemen
- Abförderung mittels Schieber, RBTF oder TKF



Wägetechnik und Zubehör

Von hochauflösenden Tischwaagen über Palettenwaagen bis hin zu Fahrzeugwaagen ist die WDW seit Jahren der kompetente Ansprechpartner für die Industrie und den Handel! Zum Service gehören u.A. Kalibrierung, Eichbegleitung und Reparatur.

Für die regelmäßige Überprüfung der Waagen stellt das Unternehmen die passenden Eichgewichte oder individuelle Kalibriersets zusammen. Ob Feed, Food, Pharma oder Chemie - bei WDW finden Sie die passende Lösung für Ihre Anwendung!

Wägetechnik und Zubehör:

- Wägezellen
- Waagenauswertegeräte
- Hochauflösende Feinwaagen
- Tisch- und Bodenwaagen
- Palettenwaagen
- Durchlaufwaagen
- Prallplattenwaagen
- Fahrzeugwaagen

Service:

- Kalibrierung
- Eichbegleitung
- Verleih von Eichgewichten
- Instandsetzung und Reparatur (auch von Fremdfabrikaten)

Sie brauchen eine individuelle Lösung?
Sprechen Sie uns gerne an!



Instandsetzung eichfähiger Messgeräte

Die WDW ist als Instandsetzungsbetrieb gemäß §72 der EO-AV damit befugt, eichfähige Messgeräte instandzusetzen. Hierzu gehören die Kalibrierung und Reparatur der Geräte, die Eichdauer wird hierdurch nicht beeinflusst.



Dosieranlage für individualisierte Schüttgutmischungen - gebrauchsmustergeschützt -

Die Dosieranlage für individualisierte Schüttgutmischungen ist eine Komplettlösung, die schnell und präzise Schüttgutmischungen bestehend aus bis zu 24 Komponenten automatisch nach Rezept dosiert und mischt. Es ist dabei möglich Rezepte sowohl mit der Losgröße 1, als auch Rezepte der Losgröße 1000 zu produzieren. Das Besondere hierbei ist, dass die Anlage durch eine Kopplung an das bauseitige Bestellsystem individuelle Mischungen nach Kundenvorgabe herstellen kann.

Es können so Kleinserien für Mischungen aus dem Futter- und Lebensmittelbereich erstellt werden, z.B. Hundefutter, Müsli- oder Nussmischungen. Die Anlage dosiert alle Komponenten schnell und präzise auf ± 1 g genau. Hierdurch wird eine gleichbleibend hohe Qualität bei Folgebestellungen garantiert. Die dosierten Komponenten können ganz nach individuellem Bedarf in unterschiedliche Gebindegrößen abgefüllt werden.

Vorteile:

- Präzise Verwiegung der einzelnen Komponenten, dadurch gleichbleibende Qualität
- Exorbitante Zeitersparnis gegenüber Handmischung
- Kundenindividuelle und einzigartige Produktmischungen
- Reinigungsfreundliche Komponentenausführung
- Aspirationskonzept
- Einfache Bestandskontrolle
- Als Stand-Alone-Anlage nutzbar
- Effizientes Steuerungssystem

Optionen:

- Bis zu 24 Dosierstationen möglich, je nach Komponentenanzahl
- Vorratsbehälter je Bedarf von 100 bis 450 Liter möglich
- Produktabsackung als vorgelagerter Prozess mittels Big-Bag-Dosierung
- Transferbehälter integrierbar
- Zellenbefüllung mit Transferbehältersystem
- ATEX-Ausführung



WDW Waagen- und Dosiertechnik GmbH

Am Südfeld 10 · 49377 Vechta

Tel. +49 (0) 4441 917 277-0

info@wdw-vechta.de

www.wdw-vechta.de

